

ECOWAY

servizi per l'ufficio ecologico

Servizi Ambientali per Banche ed Imprese

Raccolta, Riutilizzo e Recupero dei
rifiuti.

Forum Green Economy 2014

Roma – 4/5 giugno 2014

relatore: Moreno Lolli

coordinamento: Elena Mazzoni

1997

Sulla spinta del Decreto Ronchi (D.Lgs. 5 febbraio 1997) nasce

ECO·RECUPERI

RACCOLTA, SELEZIONE, RECUPERO

di cartucce per stampanti e prodotti legati ai sistemi di stampa elettronica derivanti dalle attività di aziende pubbliche e private

Rete di raccolta NAZIONALE composta da oltre 85 OPERATORI sul territorio



Tutti perfettamente in regola con le autorizzazioni al trasporto e lo stoccaggio secondo la normativa vigente ed in grado di fornire un servizio:

- Capillare
- Puntuale
- Efficiente

EVOLUZIONE dovuta alla crescente DOMANDA del mercato



- RAEE
- Carta e cartone
- Documenti contenenti dati sensibili
- Neon
- Pile e batterie
- Bottiglie in plastica
- Lattine in alluminio
- Telefoni cellulari
- Cd/DVD
- Filtri da impianti di condizionamento
- Presidi sanitari scaduti
- Servizi accessori

SERVIZI ACCESSORI

- Tenuta dei registri carico/scarico
- Presentazione MUD
- Pratiche per rimborso TARSU/TIA/TASI/TARI
- Gestione della reportistica (ritiri,FIR, ecc)
- Assistenza SISTRI
- Consulenza e aggiornamenti sulla normativa ambientale
- Responsabile Tecnico per conto di Intermediari



MISSION di ECO RECUPERI

1) Perseguimento del miglioramento continuo nel campo della Qualità, Sicurezza e Ambiente tramite l'implementazione dei sistemi di gestione certificata:

ISO 9001

Miglioramento delle performance di gestione dei servizi alle aziende



ISO 14001

Miglioramento delle performance ambientali nel processo di riutilizzo e recupero dei rifiuti



OHSAS 18001

Miglioramento delle condizioni di salute e sicurezza nell'ambiente di lavoro

MISSION di ECO RECUPERI

2) Perseguimento degli obiettivi in conformità con le prescrizioni legislative vigenti

Sguardo continuo alle direttive europee
per capire le strategie comunitarie nell'ambito della gestione dei rifiuti

Rispetto continuo e rigoroso della normativa nazionale vigente
D.Lgs 152/2006 e smi

PRIMO PRINCIPIO CARDINE:

**RESPONSABILITA' ESTESA DEL PRODUTTORE DEL BENE
(PREVENZIONE)**

Obbligo di incentivare la progettazione e la produzione di BENI che generino il minor impatto ambientale possibile

Ovvero

BENI che, a fine vita, divengono RIFIUTI con
un elevato potenziale di avvio al
riutilizzo e/o recupero

*“I beni a fine vita non sono rifiuti,
ma una risorsa di materia ed energia”*

SECONDO PRINCIPIO CARDINE:

LA GERARCHIA DEI RIFIUTI

- a) **RIUTILIZZO** - il rifiuto viene reimpiegato nella stessa funzione per la quale era stato prodotto
- b) **RECUPERO** - il rifiuto viene avviato a trattamento al fine di ottenere materia/energia
- c) **DISCARICA**

OBIETTIVO COMUNITARIO : **“DISCARICA ZERO”**

Gerarchia di trattamento dei rifiuti



TERZO PRINCIPIO CARDINE:
“Chi inquina paga”

- A. I costi di trattamento sono a carico
di chi produce il rifiuto**
- B. I costi di inquinamento sono a
carico di chi causa un dolo
all’ambiente**

D.Lgs 152/2006 e s.m.i.
“Testo Unico Ambientale”



Norma nazionale
che recepisce la direttiva europea

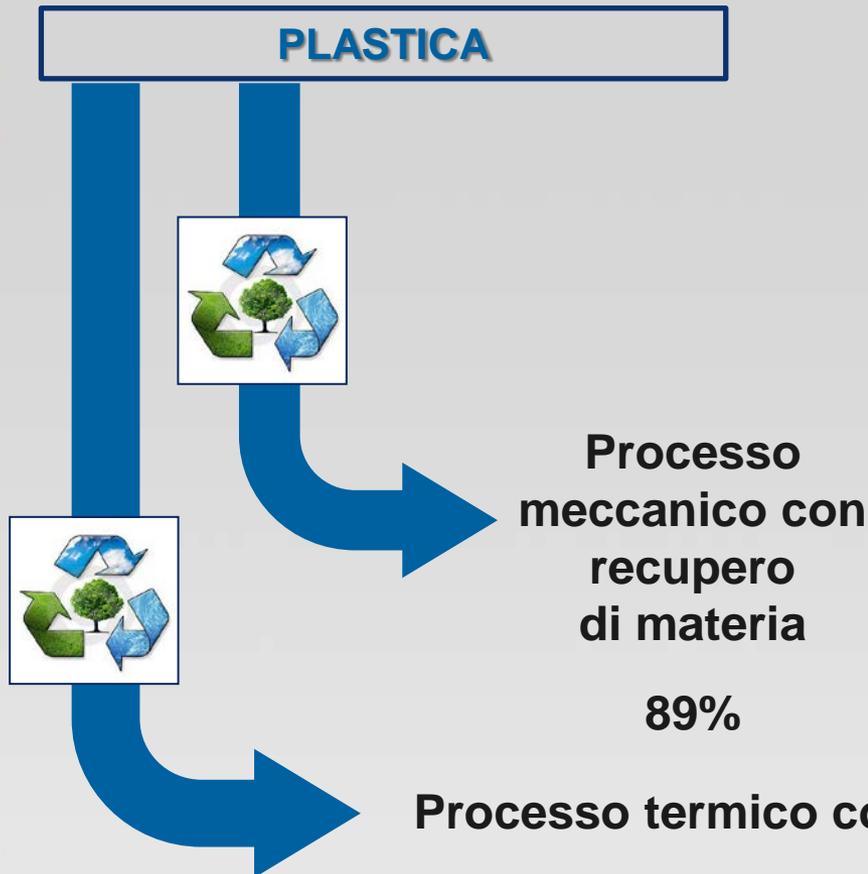
**L'applicazione della norma nazionale
anche nella gestione dei rifiuti d'ufficio consente
il raggiungimento di elevatissime % di rifiuto recuperato.**

**Si propone un breve excursus
sui principali rifiuti prodotti negli uffici e
le relative % di recupero**



POLIMERI RECUPERATI

polietilene	PE
polivinilcloruro	PVC
polipropilene	PP
polietilene tereftalato	PET



CARTA

Carte sintetiche,
carta
fotografiche,
carta oleata o
comunque
sporca ...

Giornali, riviste,
sacchetti di
carta, buste,
fogli di carta ...



**Recupero
energetico**



**Processo
Meccanico
con
recupero
di materia**

MATERIALI RECUPERATI	%
Cartone	100
Carta stampata	95

**RACCOLTA E RIUTILIZZO / RECUPERO
 DELLE CARTUCCE ESAUSTE**



55% avviato alla rigenerazione

MATERIALI RECUPERATI	%
Imballaggi carta e cartone	6.5
Imballaggi in plastica	1.6
Materie prime di cui:	21.2
-plastiche	43
- ferro	33
- alluminio	14
- Polvere di toner	10
energia	15.7



**Processo
 RIUTILIZZO**

**Processo
 RECUPERO**

RAGGRUPPAMENTO R1:

**GRANDI BIANCHI FREDDO
(FRIGORIFERI E CONDIZIONATORI)**



RAGGRUPPAMENTO R2:

**GRANDE BIANCO NON FREDDO
(LAVATRICE, LAVASTOVIGLIE...)**



MATERIALI RECUPERATI	%
Ferro e acciaio	60
Plastiche	18
Schiume poliuretaniche	10
Alluminio	3
Rame	3
Vetro	2
Altri materiali	2
CFC e HCFC	1
oli	1

RAGGRUPPAMENTO R3:

TV E MONITOR



MATERIALI RECUPERATI	%
Ferro e acciaio	8
Plastiche	16
Assemblaggi elettronici	3
Alluminio	4
Rame	4
Vetro tubo catodico	65

**RAGGRUPPAMENTO R4:
ELETTRONICA DI CONSUMO**



Per questo raggruppamento è molto difficile determinare una stima delle percentuali di recupero dei singoli materiali in quanto rappresenta un grandissimo numero di famiglie di prodotti e quindi i flussi di rifiuti sono estremamente disomogenei.

RAGGRUPPAMENTO R5:

SORGENTI LUMINOSE A SCARICA



MATERIALI RECUPERATI	%
Metalli ferrosi	3
Metalli non ferrosi	3
vetro	90
polveri	3
mercurio	1

1. Prediligere acquisti di prodotti Green – prodotti provenienti dal riutilizzo o prodotti derivanti da materiali di recupero
2. Impostare correttamente la raccolta differenziata all'interno degli uffici
3. Affidare la gestione dei rifiuti (raccolta, trasporto e trattamento) a fornitori qualificati:
 - Trasportatori autorizzati al trasporto dei rifiuti
 - Impianti di trattamento rifiuti autorizzati a svolgere attività di riutilizzo e recupero piuttosto che discarica
 - Fornitori certificati (ISO 9001-14001 e OHSAS18001) – garanzia di trasparenza e affidabilità
 - Fornitori che garantiscono anche assistenza e consulenza in campo ambientale
4. Predisporre capitolati di gara che prevedano i punti qualificanti di cui sopra

**Grazie
per la cortese attenzione**

**Relatore: Moreno Lolli
Coordinamento: Elena Mazzoni**

ECO-RECUPERI

Raccolte differenziate per il riutilizzo



**Via Roma, 24
48027 Solarolo (RA) – Italia
T. 0546 53250 - F. 0546 53656
morenololli@ecorecuperi.it
commerciale@ecorecuperi.it
www.ecorecuperi.it**

